

SCHEDA TECNICA Technical Data Sheet

Pellame	Bovino europeo	Raw material	European bovine hide
Concia	Al cromo	Tannage	Chrome tanning
Tintura	All'anilina	Dyeing	Aniline dyed
Rifinitone	Con pigmenti e resine	Finish	With pigments and resins
Tipologia	Fiore corretto	Leather type	Top grain
Superficie media	5,00 m ²	Average size	54.00 SqFt
Spessore	1,1-1,2 mm	Thickness	1.1-1.2 mm

Parametro Test	METODO DI PROVA Test method	VALORI GARANTITI Minimal Value							
Solidità del colore allo strofinio a secco Dry rubbing fastness	UNI EN ISO 11640:2018	1.000 cicli 1,000 cycles	≥ 4 Scala grigi ≥ 4 Grey scale						
Solidità del colore allo strofinio a umido Wet rubbing fastness	UNI EN ISO 11640:2018	350 cicli 350 cycles	≥ 4 Scala grigi ≥ 4 Grey scale						
Solidità del colore allo strofinio con sudore (pH8) Perspiration rubbing colour fastness (pH8)	UNI EN ISO 11640:2018 (PH8)	500 cicli 500 cycles	≥ 4 Scala grigi ≥ 4 Grey scale						
Solidità del colore allo strofinio con sudore (pH5,5) Perspiration rubbing colour fastness (pH5,5)	UNI EN ISO 11640:2018 (PH5,5)	800 cicli 800 cycles	≥ 4 Scala grigi ≥ 4 Grey scale						
Resistenza alla luce, lampada ad arco di Xeno Light fastness to artificial Xenon light	UNI EN ISO 105 B02	200 ore 200 hours	≥ 5 Scala dei blu ≥ 5 Blue scale						
Adesione della rifinitone a secco Adhesion of finish - dry	UNI EN ISO 11644	≥ 2 N/cm							
Resistenza all'acqua di mare (dopo 8 ore) Resistance to Sea Water After 8 hours storage	EN ISO 105-E02	Change	WO	PAC	PL	PA	CO	AC	
		5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5	
Solidità del colore allo strofinio con sudore (pH5,5) Perspiration rubbing colour fastness (pH5,5)	UNI EN ISO 11640:2018 (PH5,5)	800 cicli 800 cycles	≥ 4 Scala grigi ≥ 4 Grey scale						
Resistenza alle flessioni a secco Flex resistance - dry	UNI EN ISO 5402	≥ 100.000 Cicli nessun danno ≥ 100,000 Cycles no damage							
Resistenza alle flessioni a umido Flex resistance - wet	UNI EN ISO 5402	≥ 10.000 Cicli nessun danno ≥ 10,000 Cycles no damage							

REV.24-00

Ultra

Resistenza allo strappo pantalone <i>Tear strength – Single edge tear</i>	UNI EN ISO 3377-1	≥ 20 N
Reazione al fuoco <i>Burning behaviour</i>	EN 1021-1/2 BS 5852-1/2 TB 117:2013 IMO 2010 FTP CODE PART 8: 2010 UN ECE REGULATION 118	Passa il test Pass

SPECIFICHE TEST FISICI *Physical Test specification*

Parametro <i>Test</i>	METODO DI PROVA <i>Test method</i>	VALORI GARANTITI <i>Minimal Value</i>						
Weight	DIN EN ISO 2420	900 +/- 200 g/m2						
Thickness	DIN EN ISO 2589	1,0-1,3 mm						
Tear Growth Resistance	EN ISO 3377-2	≥ 20 N						
Flexing endurance Dry	EN ISO 5402	100.000 no damage						
Flexing endurance Cold	EN ISO 5402	10.000 no damage						
Light fastness (Xénotest)	EN ISO 105- B06	≥ 5 Blue Scale						
Rub Fastness Dry	EN ISO11640	2.000 Cycles 4/5 Grey Scale						
Rub Fastness Wet	EN ISO11640	500 Cycles ≥ 4 Grey Scale						
Rub Fastness pH = 8 alcalic	EN ISO11640	500 Cycles ≥ 4 Grey Scale						
Rub Fastness pH = 5,5 alcalic	EN ISO11640	800 Cycles ≥ 4 Grey Scale						
Dye Trough		Complete						
Resistance to Sea Water After 8 hours storage	EN ISO 105-E02	Change	WO	PAC	PL	PA	CO	AC
		5	4-5	4-5	5	4-5	4-5	5
Reazione al fuoco <i>Burning behaviour</i>	EN 1021-1/2 BS 5852-1/2 TB 117:2013 IMO 2010 FTP CODE PART 8: 2010 UN ECE REGULATION 118	Passa il test <i>Pass</i>						